

Más de
60 años
de experiencia

Siempre con la tecnología más avanzada y los únicos con servicio de fábrica de por vida.



HidroFill®

Equipo de bombeo para llenado automático de depósitos.

Equipo de protección y control

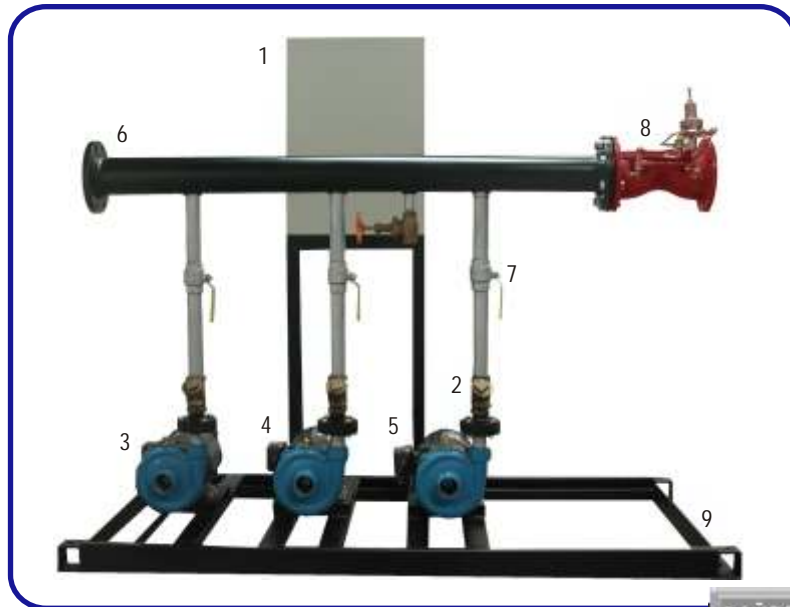
1. Tablero de control
2. Transductor de presión

Motobombas

3. Motobomba
4. Motobomba
5. Motobomba

Integración

6. Cabezal de descarga
7. Válvulas y conexiones de descarga
8. Válvula reguladora
9. Base (chasis)



Características

HidroFill® es un equipo de bombeo desarrollado por bombas mejorada único en el mercado. Esta específicamente diseñado para el llenado automático de depósitos (Aljibes, cisternas, tinacos, tanques elevados, etc.).

Ventajas del equipo bm contra equipos de otras marcas

Ventajas de los equipos	bm	Otras marcas
Auto calibración	Si	No
Sensor de presión con señal analógica (transductor)	Si	No
Control Inteligente	Si	No
Presión constante calibrable	Si	No
Presión de suministro independiente a la presión de operación de las bombas	Si	No
Protección contra:		
Falta de agua (adicional al sensor de nivel)	Si	No
Succión bloqueada	Si	No
Descarga bloqueada	Si	No
Bomba descargada	Si	No
Evita sobrecarga en motores durante el ciclo de llenado de tuberías	Si	No
Evita cavitación de las bombas durante el ciclo de llenado de tuberías	Si	No
Evita golpes en la tubería al apagarse las bombas	Si	No
Evita ciclos de arranque y paros continuos	Si	No
No requiere tanque hidroneumático	Si	No
Servicio de mantenimiento y reparación de fábrica de por vida	Si	No
Garantía de 3 años	Si	No

Aplicaciones

