

Más de
60 años
de experiencia

Siempre con la tecnología más avanzada y los únicos con servicio de fábrica de por vida.



CasCis®

Caseta Cisterna preconstruida para equipos de bombeo.

Caseta Cisterna con equipo de protección y control

CasCis® es la solución total; pues incluye el cuarto de maquinas que aloja el equipo de bombeo, la cisterna para uso exclusivo del sistema contra incendio (ConfiMax®) y la interconexión de ambos.

CasCis® consta de:

Caseta metálica con estructura de acero, forrada en lámina pintor; con puertas corredizas.

2 depósitos con capacidad total de 20,000 litros (opcional 30,000 litros)

Instalación hidráulica de interconexión de los depósitos al equipo de bombeo, con válvulas seccionadoras para cada deposito.

Cabezal de succión para equipo de bombeo con válvulas para seccionar cada bomba.

Instalación hidráulica de línea de retorno para pruebas.

Instalación hidráulica de línea de llenado de depósitos, con válvulas seccionadoras y válvulas de nivel para llenado en cada depósito.

Instalación de interruptores de nivel en depósitos para activar alarmas de nivel insuficiente en tablero de control y monitor.

Tubería de escape hacia el exterior para el motor de combustión interna.

Iluminación interior de caseta con luz y lampara de emergencia.

Extintor.

Mano de obra de armado, instalación, fijación y conexión completa del CasCis®.

Características

Cisterna y caseta preconstruida para equipos de bombeo. La solución total para los requerimientos de agua en toda edificación. CasCis® elimina totalmente todos los inconvenientes de ubicar y construir cisternas y cuartos de bombas dentro de las edificaciones, evita instalaciones deficientes que hace que las bombas y equipos de bombeo trabajen ineficientemente con fallas frecuentes.

CasCis® es una solución llave en mano, incluye absolutamente todo.

Ventajas del CasCis® bm contra cuartos de bombas convencionales

Ventajas de los equipos bm	bm	Otras marcas
Totalmente preconstruida, se instala en 1 día	Sí	No existe en el mercado
No toma espacio útil dentro de la edificación	Sí	No
Condiciones óptimas para la instalación, funcionamiento y mantenimiento de bombas	Sí	No
Se puede instalar en patios, servidumbres, estacionamientos, etc.	Sí	No
Fácilmente movable	Sí	No
Fácil y total acceso al interior	Sí	No
No se inunda	Sí	No
Excelente ventilación para los equipos	Sí	No
Solución llave en mano	Sí	No
Su diseño modular permite ubicarlo en cualquier espacio disponible	Sí	No
Servicio de fábrica de por vida	Sí	No
Garantía de 3 años	Sí	No

Aplicaciones

bombas mejorada ha detectado en la práctica que, gran parte de los equipos de bombeo para sistemas contra incendio instalados, tienen deficiencias en su instalación. La gran mayoría de estos no tienen succión positiva y el depósito no es exclusivo para el sistema contra incendio. Adicionalmente el equipo de bombeo ha sido necesario instalarlo en un lugar inadecuado al tener que estar junto a una cisterna ya existente.

Todos los problemas anteriores se resuelven con el CasCis®.

Requerimientos

Una base de concreto para soportar un peso de 32 toneladas, con una superficie de 10.8 metros cuadrados (4.5 x 2.4 mts.), menos de un cajón de estacionamiento.

Se puede ubicar en el estacionamiento, patio, jardín, interiores, servidumbres, etc.



3 AÑOS DE GARANTÍA

Opcional

Bastidores con lonas para ocultar depósitos y colocar anuncios publicitarios (2 de 4.5 x 3.2 mts. Y 2 de 2 x 3.2 mts.)

Toma siamesa instalada sobre caseta.

Interruptor termomagnético en gabinete de lámina y fijo dentro de la caseta para alimentación del equipo de bombeo.

NOTA: No incluye las lonas